

NORMAS DE ALMACENAMIENTO

RECOMENDACIONES PARA ALMACENAMIENTO DE LOS ELECTRODOS

Todos los tipos de electrodos son afectados por la humedad, en algunos casos la absorción de humedad produce cambios en las características de Soldabilidad (Estabilidad del Arco) y apariencia del recubrimiento entre otros, como los electrodos de bajo contenido de hidrógeno además de los cambios antes mencionados, se producen mayores pérdidas en las características mecánicas del metal depositado y pueden presentar porosidad u otros defectos que lo dejan fuera de la aprobación de las normas de inspección, ya sean estas visuales, mecánicas o radiográficas.

Para el almacenamiento en cajas cerradas de electrodos revestidos y alambres, se sugiere que la temperatura de almacenamiento permanezca por encima de la temperatura ambiente, aproximadamente 15°C o que la humedad relativa no supere el 50%.

PRECAUCIONES AL ALMACENAR Y/O TRASPORTAR SOLDADURA

- **NO** almacene las cajas sobre el piso, hágalo sobre estibas de madera.
- **NO** golpee las cajas.
- **NO** se pare encima de ellas.
- **NO** las exponga a la humedad
- Al movilizarlas **NO** las bote, deslícelas.
- **NO** haga arrumes de más de ocho cajas una sobre otra.
- **NO** almacene soldadura cerca de cemento ácidos u otros contaminantes.
- Utilice o despache la soldadura de tal manera que salga primero de la más antigua en ingresar.
- Durante el transporte protéjala de la lluvia o cualquier líquido.
- **NO** utilice electrodos que han perdido el revestimiento.
- **NO** utilice electrodos húmedos, reacondiciónelos de acuerdo con las instrucciones especificadas en el cuadro de condiciones de almacenamiento.