

ELECCION DE ELECTRODOS

ELECCION DE ELECTRODOS PARA DIFERENTES APLICACIONES (I)

Aplicación	Manual (Primera opción)	Manual (Segunda opción)	Autógena
Acero difícilmente soldable	West Rode 80 B	West Rode 2212	
Acero fundido	West Rode 80B	West Rode 10	
Acero al manganeso	West Hard 400	West Rode 20/ 10 / 14	
Acero para muelles	West Rode 80B		
Acero tipo HADFIELD	West Hard 400		
Alabes de turbina	West Rode 13	West Rode 80B	
Aleaciones de Níquel	Stoody C		
Alimentador de tornillo	West Hard 70	West Rode 55	
Alojamiento de dientes de cuchara	West Hard 65		
de excavadora	West Cromé	West Hard 70	
Asfaltadora	West Hard 70	West Hard 65	
Aspiradora de escorias	Stellite	West Rode 13	
Asiento de válvulas			
Barrias directrices	West Hard 30	West Rode 2212	West Bronze
Bloque de motor	Bimetal Cast	West Rode 22P	
Broca (madera)	West Rode 13		
Broca (metal)	West Tool 60 Hss		
Bronce	West Bronze B		West Bronze FC

Sigue...

ELECCION DE ELECTRODOS

ELECCION DE ELECTRODOS PARA DIFERENTES APLICACIONES (2)

Aplicación	Manual (Primera opción)	Manual (Segunda opción)	Autógena
Cadena de transporte	West Hard 50		
Caja de engranajes	Bimetal Cast		
Carbones	West Hard 50	West Rode 22P	West Bronze FC
Cangilón de draga	West Cromé	West Hard 30	
Cangilón de Pelton	West Rode 1345	West Hard 70	
Chapa blindada	West Rode 2212	West Rode 13	
Chavetero	West Rode 80B		
Chorroador de arena	West Hard 65		
Cobre	Cobre Electrolítico		West Lot 50
Cono de trituradora	West Hard 400		
Corona dentada	West Hard 30		
Corona de grúa	West Hard 30		
Cortafíos	West Tool 60	West Rode 13-1345 I	
Cuchara de draga	West Hard 70	West Hard 400	
Cuchara de excavadora	West Hard 65	West Hard 50	
Cuchara de arrastre para planta de áridos	West Hard 65	West Hard 50	
Cuchilla para cizalla (en caliente)	Stoody C.	West Tool 60	
Cuchilla para cizalla (en frío)	West Tool 60	West Rode 13	

ELECCION DE ELECTRODOS

ELECCION DE ELECTRODOS PARA DIFERENTES APLICACIONES (3)

Aplicación	Manual (Primera opción)	Manual (Segunda opción)	Autógena
Dientes de cultivador	West Rode 80B	West Rode 2212	
Dientes de pala de excavadora (abrasión)	West Hard 70	West Hard 65	
Dientes de pala de excavación (impacto)	West Hard 400	West Rode 2212	
Dientes de pala de excavadora (recambio)	West Rode 09	West Rode 10	
Dientes de pala de retro excavadora	West Hard 70	West Hard 65	
Ejes (acero aleado)	West Rode 80B	West Rode 2212	
Ejes (acero al carbono)	West Rode 10	West Hard 30	
Electrodo universal	West Rode 80B		
Engranajes	West Hard 30	West Rode 2212	
Eslabones de oruga	West Rode 09	West Rode 60	
Excéntricas	West Rode 13	West Hard 50	
Fresa para metales	West Tool 60 HSS		
Fresado para madera	West Rode 13		
Fundición	Bimetal Cast	West Rode 22 P/40	West Bronze FC
Herramientas	West Tool 60	West Rode 13-1345	
Herramientas de agricultura (abrasión)	West Hard 65	West Hard 50	
Herramientas de corte (en caliente)	Vancar-E		

Sigue...

ELECCION DE ELECTRODOS

ELECCION DE ELECTRODOS PARA DIFERENTES APLICACIONES (4)

Aplicación	Manual (Primera opción)	Manual (Segunda opción)	Autógena
Herramientas de corte (en frío)	West Tool 60HSS	West Rode 13-1345	
Herramientas de corte (madera)	West Rode 13		
Herramientas de corte (metal)	West Tool 60		
Herramienta para conformado en caliente	Vancar E	Stoodyte	
Herramientas para punzonar (en caliente)	Vancar E	Vancar E	
Herramientas para punzonar (en frío)	West Cromé	West Hard 65	
Hormigones	West Hard 70		
Impulsores	West Hard 50	WH 65	
Levas	West Hard 50	West Hard 30	
Mandíbulas trituradoras de piedras	West Hard 400		
Máquinas forestales	West Hard 50		
Martinete (por impacto)	West Hard 400		
Martillo (abrasivo)	West Cromé		
Martillo (impacto)	West Hard 400		
Mezclador (caucho, plástico)	Stoodyte		
Mezclador (hormigón, asfalto)	West Hard 70		

ELECCION DE ELECTRODOS

ELECCION DE ELECTRODOS PARA DIFERENTES APLICACIONES (5)

Aplicación	Manual (Primera opción)	Manual (Segunda opción)	Autógena
Molador de arena Monei	West Hard 70 NA 182	Tungsmooth	
Pala excavadora Pala excavadora, borde Paletas Perforadora de pozo Polea de cadenas Prensa de ladrillo Prensa de troquelar Punzón marcador	West Hard 75 West Crome West Hard 50 Tungsmooth West Hard 30 West Hard 50 Stellite 6 West Tool 60 HSS	West Hard 50 West Hard 70	
Rieles Ranurado Rectificadora Rotativa (abrasión) Rectificadora Rotativa (impacto) Reductora Rejas de arado Rodetes Roldana de correa Ruedas de oruga Ruedas Pelton	West Hard 400 Chalfan West West Hard 70 West Hard 400 West Rode 22P West Hard 65 West Hard 50 West Hard 30 West Hard 30 West Rode 1345 I	West Rode 80B West Rode 2212 Bimetal Cast West Rode 13	

Sigue...

ELECCION DE ELECTRODOS

ELECCION DE ELECTRODOS PARA DIFERENTES APLICACIONES (6)

Aplicación	Manual (Primera opción)	Manual (Segunda opción)	Autógena
Sierra de cadena (chapa directriz)	West Hard 50		
Soldadura de acero con aleaciones de níquel	NA 182		
Soldadura de acero con bronce	West Bronze E		West Lot 50 West Lot 50
Soldadura de acero con cobre			
Soldadura de acero inoxidable con acero al carbono	West Rod E	West Rod E 2212	
Tornillo de extrusión	Stoodyte		
Traqueteadora	West Cromé		
Trepano (Tierra)	Vancar E	West Cromé	
Trituradora (Abrasión)	West Cromé	West Hard 70	
Trituradora (Impacto)	West Cromé	West Hard 55	
Trituradora de mandíbulas	West Hard 400		
Troquel de conformado en frío	West Rod E 13-1345		
Troquel de extrusión	Stoodyte		
Troquel de extrusión de plástico	Stellite 6		
Troquel para piezas forjadas	Vancar E		
Vibradoras de asfalto	West Cromé		
Zapatillas de freno	West Hard 30		

ELECCION DE ELECTRODOS

ELECCION DE ELECTRODOS PARA SOLDADURA DE DIFERENTES HERRAMIENTAS

Tipo de herramienta	Propiedades deseadas	Tipo de acero	
Matrices para trabajos en frío	Tenacidad	Autotemplado	West Rode 13-1345
Herramienta par conformado en frío	Resistencia al impacto	Templado al aceite	West Tool 60 HSS
Matriz de punzonar	Resistencia a la abrasión	Acero al cobalto para trabajar en caliente	Stellite No. 6
Matriz - Moldes de Fundición	Alta resistencia a elevadas Temperaturas y resistencia a la abrasión y al impacto a elevadas temperaturas.	Stoody C.	Deloro Alloy No. 157
Matrices para forjas en caliente - Matrices para extrusión	Conservación del borde de corte a altas temperatura. Alta tenacidad al impacto.	Acero rápido al Molibdeno	West Tool 60HSS West Hard 65
Matriz para punzonar en caliente - Matriz perforadora en caliente - Cuchilla de cizalladura en caliente- Útiles de cepilladora- Fresas.	Tenacidad bajo esfuerzos cíclicos Resistencia a la oxidación por encima de 1000°C.	Tipo «Hastelloy» base níquel	StoodyC
Matrices de forja	Alta resistencia al impacto	Tipo Stellite	Stellite No. 6
Matrices de extrusión	Elevada dureza a altas temperaturas	Base cobalto	Stellite No. 12
Matrices de estampación	Resistencia a la formación de cascarrilla.		
Matrices recortadoras			
Punzones recortadores			