

NORMAS DE ALMACENAMIENTO

CONDICIONES PARA ALMACENAMIENTO SEGUN EL TIPO DE ELECTRODO

TIPO DE ELECTRODO	ELECTRODOS DESEMPACADOS	REACONDICIONAMIENTO DE ELECTRODOS HUMEDOS
XL 610, ZIP 10T, ACP 611, ACP 611 SS, ZIP 710 A1	Cuarto seco a temperatura no mayor a 40°C	NO
SW 613 M, SUPER SW 613, FP 612, ZIP 12, 14, 24, 27, DUROWELD 250, 350, 450, 550 Y 650, SOLDOMANG	40 - 60°C	120 - 140°C 1Hr
ZIP 28, WIZ 18, WIZ 18 S, WIZ 16, WIZ 818 C3 y demás electrodos de bajo hidrógeno	120 - 200°C	260 - 340°C 2-3 Hrs.
CROMARCOS 308L, 309, 310, 312, 316L, 318, 347, 410	120 - 150°C	180 - 230°C 2-3 Hrs.

NOTA: Las cajas cerradas y selladas no deben estar expuestas al agua, en cualquier forma que sea