

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

|     |     |     |      |     |     |     |         |
|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|---------|
| C   | Mn  | Si  | Cr   | Ni  | W   | Fe  | Co      |
| 1.2 | 1.0 | 1.0 | 28.0 | 2.0 | 5.0 | 2.5 | Balance |

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

|  |       |
|--|-------|
| Dureza metal depositado a temperatura ambiente | 40 RC |
|--|-------|

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL DEPÓSITO

- Excelente dureza a alta temperatura
- Muy buena resistencia a la corrosión
- Buena resistencia a la fricción
- Buena resistencia a la abrasión, especialmente a alta temperatura
- Depósito maquinable

## APLICACIONES

El depósito de base cobalto del Stellite 6 ofrece resistencia a la corrosión, fricción, erosión y abrasión hasta 950°C, temperatura a la cual aun mantiene un alto grado de dureza.

Sus aplicaciones incluyen herramientas de forja en caliente y en general componentes sujetos a alta temperatura con una combinación de condiciones de abrasión, corrosión e impacto.

Trabaja en todas las posiciones de soldadura, pero los mejores resultados se obtienen en posición plana.

## AMPERAJES RECOMENDADOS

| DIÁMETRO |          | LONGITUD |          | AMPERAJE  |
|----------|----------|----------|----------|-----------|
| mm       | Pulgadas | mm       | Pulgadas |           |
| 2.5      | 3/32     | 350      | 14       | 60 - 90   |
| 3.2      | 1/8      | 350      | 14       | 80 - 120  |
| 4.0      | 5/32     | 350      | 14       | 110 - 150 |

Stellite es una marca registrada de Deloro Stellite Co, Inc.

