

# STELLITE 12®

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	W	Fe	Co
1.85	1.0	1.0	29.0	2.5	9.0	2.5	Balance

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Dureza metal depositado a temperatura ambiente	48 RC
--	-------

## PROPIEDADES TÍPICAS DEL DEPÓSITO

- Excelente dureza a alta temperatura
- Muy buena resistencia a la corrosión
- Buena resistencia a la fricción
- Buena resistencia a la abrasión, especialmente a alta temperatura
- Depósito maquinable

## APLICACIONES

El depósito de base cobalto del Stellite 12 ofrece resistencia a la corrosión, fricción, erosión y abrasión hasta 950°C, temperatura a la cual aun mantiene un alto grado de dureza.

Sus aplicaciones incluyen herramientas de forja en caliente y en general componentes sujetos a alta temperatura con una combinación de condiciones de abrasión, corrosión e impacto.

Trabaja en todas las posiciones de soldadura, pero los mejores resultados se obtienen en posición plana.

## AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.5	3/32	350	14	60 - 90
3.2	1/8	350	14	80 - 120
4.0	5/32	350	14	110 - 150

Stellite es una marca registrada de Deloro Stellite Co, Inc.

