

WEST RODE TWH-56-0

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Al	Cr	Mo
0.80	1.45	0.56	1.1	5.45	0.91

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS*

Dureza	50-59 HRC
--------	-----------

APLICACIONES

El West Rode TWH-56-O es un alambre tubular autoprotectido con una dureza en el metal depositado de alrededor de 56 HRC. Su resistencia a la abrasión es excelente.

Por efecto de su dureza se recomienda aplicar máximo dos capas. Puede aumentar su dureza HRC cerca de tres grados por efecto del trabajo.

Se utiliza para revestir dragas, dientes de dragas, palas de retroexcavadoras, ruedas de pulverizadores, tornillos sin fin y de otras piezas que estén sometidos a desgaste severo.

Se recomienda precalentamiento y temperatura entre pases entre 150-250° C en el caso de piezas de gran tamaño.

PARAMETROS DE SOLDADURA SUGERIDOS (DC+)

	DIÁMETROS	
	3/32"	7/64"
Voltaje (V)	27 -28	27 - 29
Amperaje (Amp)	280 - 340	350 - 400
Stick out (mm)	40 - 50	50 - 70

Bobina de 25 kg.