

# WEST RODE TWH-51-0

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo
3.10	1.70	1.48	15.6	0.60

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS\*

Dureza	48-52 HRC
--------	-----------

## APLICACIONES

El West Rode TWH-51-O es un alambre tubular autoprotectido con depósito de carburos de cromo en la matriz de soldadura. Provee excelente resistencia a la abrasión y moderada resistencia al impacto. Puede aumentar su dureza HRC cerca de tres grados por efecto del trabajo.

Se utiliza para revestir dragas, dientes de dragas, palas de retroexcavadoras, ruedas de pulverizadores, tornillos sin fin y de otras piezas que estén sometidos a desgaste severo.

En dos capas el depósito es autofisurable para relevar esfuerzos internos.

Se recomienda precalentamiento y temperatura entre pases entre 150-250° C en el caso de piezas de gran tamaño.

## PARAMETROS DE SOLDADURA SUGERIDOS (DC+)

	DIÁMETROS	
	3/32"	7/64"
Voltaje (V)	27 -28	27 - 29
Amperaje (Amp)	280 - 340	350 - 400
Stick out (mm)	40 - 50	50 - 70

Bobina de 25 kg.