

WEST RODE TWH-14-0

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Ni	Cr	Ti
0.6	13.0	0.45	0.55	5.1	0.14

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS*

Dureza*	
Metal depositado	20HRC
Deformado en frío	48 HRC

(*) Metal de soldadura sobre acero al carbono

APLICACIONES

El West Rode TWH-14-O es un alambre tubular autoprotectido que produce un depósito de acero austenítico al Manganeso. Este depósito puede incrementar su dureza por deformación generada en el trabajo lo que le permite tener alta resistencia al severo impacto y a moderada abrasión.

El alambre West Rode TWH-14-O es usado para reparación y reconstrucción de aceros austeníticos al manganeso. Aplicaciones típicas incluyen mantos de trituradoras, trituradoras de rodillos, partes de dragas, dientes Dipper, etc.

No se recomienda precalentar aceros al manganeso. Calentamientos del metal base arriba de 275°C pueden ocasionar agrietamientos. Para depositar sobre superficies de acero austenítico al manganeso ya endurecido por trabajo es necesario remover este material antes de soldar. Mantenga la pieza de acero al manganeso fría depositando cordones cortos y alternados utilizando los menores amperajes posibles.

PARAMETROS DE SOLDADURA SUGERIDOS (DC+)

	DIÁMETROS
	7/64"
Voltaje (V)	26 - 30
Amperaje (Amp)	300 - 400
Stick out (mm)	50 - 60

Bobina de 25 kg.