

# WEST RODE NA 182

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

Ni	C	Mn	Fe	Cr	Cu	Si	P	S
59 mín.	0.05	7.5	8.25	14.7	0.2	0.56	0.01	0.009

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción (Rm)	= 80 Ksi
Elongación	= 30%

## PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Alta resistencia a la corrosión
- Alta resistencia a los componentes ácidos y alcalinos
- Resistencia a la oxidación a elevadas temperaturas

## APLICACIONES

En general este tipo de aportes se utiliza para soldar aleaciones de níquel en especial los incóneles (Níquel-Cromo-Hierro) tales como el 600, el 601 y el inconel 800. Además para la unión de metales disímiles ya sea aceros al carbono, aceros inoxidable, níquel y aleaciones de níquel.

Algunas de estas aleaciones son diseñadas para termocuplas, para aplicaciones eléctricas, aplicaciones estructurales a elevada temperatura. Aunque el níquel es fuertemente magnético, el inconel no es magnético a temperatura ambiente.

## AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
3.2	1/8	350	14	70 - 100
4.0	5/32	350	14	90 - 130

Empaque de 5 kg.

