

# WEST RODE E81T1-Ni2

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni
0.06	0.37	1.03	0.016	0.012	2.5

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la Tensión	94 Ksi 650 N/mm <sup>2</sup>
Límite de fluencia	82 Ksi 565 N/mm <sup>2</sup>
Elongación	21 %
Impacto Charpy	32 J (-40° C)

## APLICACIONES

El WEST RODE E81T1-Ni2 es un alambre tubular rutilico para toda posición para ser usado con CO<sub>2</sub>. Provee una buena soldabilidad con buena apariencia, baja salpicadura y estabilidad de arco. Se obtienen buenas propiedades de impacto inclusive a temperaturas tan bajas como -40° C.

El alambre WEST RODE E81T1-Ni2 puede ser usado en soldaduras de 85 ksi (590 N/mm<sup>2</sup>), en aceros para construcción de maquinaria, estructuras, puentes, tanques de almacenamiento y tuberías.

De ser requerido (dependiendo del acero, el espesor del material y restricciones) precaliente entre 50 y 150° C.

Cuando el calentamiento es excesivo las propiedades mecánicas pueden reducirse, para esto utilice los más bajos amperajes de operación. Según el acero, mantenga una temperatura entre pases de 150° C para lograr excelentes propiedades mecánicas.

Puede soldarse en plano, en horizontales, filetes y en vertical ascendente.

## PARAMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS (DC+)

	DIÁMETROS	
	0.045"	1/16"
Voltaje (V)	25 - 30	25 - 30
Amperaje (Amp)	130 - 250	200 - 350
Vel. alimentación (cm/min)	460 - 1000	350 - 850
Stick out (mm)	15 - 25	20 - 30
Flujo de gas (L/min)	15 - 25	15 - 25

Carrete de 15 kg.