

# WEST RODE E71T-11

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	S	P	Al
0.25	0.7	0.4	0.01	0.01	1.6

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la Tensión	99 Ksi 70 kg/mm <sup>2</sup>
Límite de fluencia	63 Ksi 44 Kg/mm <sup>2</sup>
Elongación (2")	22 %

## PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Alta rata de deposición
- Se aplica sin ningún inconveniente en campo abierto
- Trabaja en todas las posiciones

## APLICACIONES

El WEST RODE E71T-11 es un alambre tubular autoprotectido que está diseñado para trabajar en toda posición. Es excelente para ser usado en pasada simple o múltiple pasada teniendo limitaciones por encima de 9,5 mm (3/8"). Permite un arco suave y estable con fácil remoción de escoria y bajas salpicaduras.

El WEST RODE E71T-11 puede ser usado para soldar aceros de bajo carbono, lámina corriente y galvanizada para la reparación de partes de maquinaria, carrocerías, tanques, estructuras, tuberías de presión y acero fundido.

Debe usarse stick out eléctrico de 25,4 mm (1").

Se aplica sin ningún inconveniente en campo abierto.

## PARAMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS (DC-)

	DIÁMETRO
	5/64"
Voltaje (V)	19 - 21
Amperaje (Amp)	185 - 300
Vel. alimentación (cm/min)	127 - 343
Stick out (mm)	25.4

Bobina de 22.7 kg.

