

WEST RODE E71T-1

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	P	S
0.06	1.36	0.5	0.012	0.007

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tensión	75 Ksi 53.4 Kg/mm ²
Límite de fluencia	68 Ksi 48.1 Kg/mm ²
Elongación	31%
Impacto Charpy	93 J (-18°C)

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente maquinabilidad
- Excelente soldabilidad
- Excelente resistencia al impacto
- Alta velocidad de soldeo

APLICACIONES

El alambre WEST RODE E71T-1 puede ser usado en todas las posiciones con pase sencillo o múltiple en soldadura de aceros de hasta 0.3% de carbono o aceros de baja aleación. Las aplicaciones típicas incluyen fabricaciones estructurales, tanques de almacenamiento, maquinaria y tuberías, etc.

Es normalmente usado con CO₂ y mezclas 75% Argón / 25% CO₂. Excelente resistencia al impacto y una rápida solidificación de la escoria se obtienen en el último caso.

PARAMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS (DC+)

	DIÁMETROS	
	0.045"	1/16"
Voltaje (V)	25 - 30	25 - 30
Amperaje (Amp)	130 - 250	200 - 350
Vel. alimentación (cm/min)	460 - 1000	350 - 850
Stick out (mm)	15 - 25	20 - 30
Flujo de gas (L/min)	15 - 25	15 - 25

Carrete de 15 kg.