

WEST RODE E70T-4

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	S	P	Al
0.24	0.34	0.32	0.015	0.02	1.21

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la Tensión	72-85 Ksi 54-58 kg/mm ²
Límite de fluencia	62-65 Ksi 44-46 Kg/mm ²
Elongación (2")	24-28 %

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Alta rata de deposición,
- Se aplica sin ningún inconveniente en campo abierto.

APLICACIONES

Alambre tubular de arco abierto de alta rata de deposición. Agrupado para soldar aceros de bajo y medio carbono. Esta diseñado para ser aplicado en posición plana y horizontal en filete ya sea en pases simples o multipasadas.

Las aplicaciones típicas del alambre West Rode E70T-4 son en estructuras soldadas, fabricación de maquinaria, montaje y reparación de equipo pesado. También puede ser usado como colchón de recubrimientos protectores.

Para mejores resultados en propiedades mecánicas y resistencia al agrietamiento precaliente y mantenga temperatura entre pases a 150°C (en caso de soldaduras multipasadas).

PARAMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS (DC+)

	DIÁMETROS	
	5/64"	3/32"
Voltaje (V)	22 - 35	24 - 37
Amperaje (Amp)	200 - 400	200 - 400
Vel. alimentación (cm/min)	300 - 700	500 - 800
Stick out (mm)	40 - 60	40 - 60

Bobina de 25 kg.