

# WEST RODE E309LT1-1

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	P	S	Cu	Ni	Cr	Mo
0.027	1.51	0.49	0.024	0.003	0.06	12.75	23.9	0.05

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS\*

Resistencia a la tensión	83,6 Ksi 58,9 kg/mm <sup>2</sup>
Elongación	41%
Resistencia al impacto	34 J (-60°C)

(\*) Del metal de soldadura.

## APLICACIONES

El West Rode E309LT1-1 es un alambre tubular para ser usado en todas las posiciones de soldar con protección gaseosa de CO<sub>2</sub>. El depósito de soldadura tiene excelente remoción de escoria. Es comúnmente usado para la unión de aceros disímiles y en la unión de aceros AISI 309 con aceros al carbono. Otra aplicación es en la soldadura de Clad Steel, tipo AISI 304.

Antes de soldar es necesario limpiar el material base de aceites, oxido y humedad; el lugar de la soldadura debe tener una protección apropiada contra el viento.

Use 100% CO<sub>2</sub> como protección gaseosa. Trabaja en corriente directa, electrodo positivo (DC+).

Alambres de 1/16" trabajan en posiciones plana y horizontal en filete.

## PARAMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS (DC+)

	DIÁMETROS	
	0.045"	1/16"
Voltaje (V)	23 - 33	27 - 32
Amperaje (Amp)	120 - 220	200 - 300

Carrete de 12.5 kg.