

WEST RODE E309LMoT1-4

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cr	Mo
0.03	1.7	0.59	0.02	0.006	12.99	24.2	2.15

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS*

Resistencia a la tensión	83.6 Ksi 58,9 kg/mm ²
Elongación	32%

(*) Del metal de soldadura.

APLICACIONES

El West Rode E309LMoT1-4 es un alambre tubular para ser usado en todas las posiciones de soldar con protección gaseosa tipo 80/20 (80% Ar y 20% CO₂). El depósito de soldadura del alambre tubular West Rode E309LMoT1-4 contiene 24% de Cr y 13% de Ni.

Es comúnmente usado para la unión de aceros disímiles y en la unión de aceros inoxidable de composición similar.

Antes de soldar es necesario limpiar el material base de aceites, oxido y humedad; el lugar de la soldadura debe tener una protección apropiada contra el viento.

Use gas de protección tipo mezcla 80% Ar / 20% Co₂.

Trabajar DC positivo (+).

PARAMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS (DC+)

	DIÁMETRO
	0.045"
Voltaje (V)	23 - 33
Amperaje (Amp)	120 - 220

Carrete de 12.5 kg.