

WEST RODE E110T1-K3

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	P	S	Ni	Mo
0.06	1.57	0.35	0.011	0.013	1.84	0.38

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS*

	Sin tratamiento térmico	Con tratamiento térmico (1 hora a 620°C)
Resistencia a la tracción	120.4 Ksi 84.7 Kg/mm ²	116 Ksi 81.6 Kg/mm ²
Límite de fluencia	110.5 Ksi 77.7 Kg/mm ²	108 Ksi 75.9 Kg/mm ²
Elongación	19%	19%
Resistencia al impacto		
-18°C	54 J	39 J
-29°C	49 J	37 J
-51°C	35 J	28 J

(*) Depósito de soldadura.

APLICACIONES

El WEST RODE E110T1-K3 es un alambre tubular para todas las posiciones de soldadura. Produce un arco suave, presenta pocas salpicaduras y fácil remoción de escoria.

Este alambre ha sido diseñado para la soldadura de aceros de alta resistencia a la tracción tales como el HY-100, ASTM A514 y A517, inclusive cuando van a ser usados en condiciones de servicio a bajas temperaturas.

La composición química del depósito es similar a la del electrodo de bajo hidrógeno E11018-M.

Antes de soldar es necesario limpiar el material base de aceites, óxido y humedad; el lugar de la soldadura debe tener una protección adecuada contra el viento.

Utilice mezcla de 75% Argón / 25% CO₂ como protección gaseosa.

PARAMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS (DC+)

	DIÁMETRO
	1/16"
Voltaje (V)	27 - 39
Amperaje (Amp)	190 - 500
Vel. alimentación (cm/min)	500 - 1200
Stick out (mm)	20 - 30
Flujo de gas (L/min)	15 - 25

Carrete de 15 kg.