

# WEST RODE 60



## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Si	Mn
0.07	0.3	0.4

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	> 70 Ksi 480 N/mm <sup>2</sup>
Punto de fluencia	> 60 Ksi 412 N/mm <sup>2</sup>
Elongación	> 22%

## PROPIEDADES DE DEPÓSITO

- Muy buena soldabilidad
- Muy buena maquinabilidad

## APLICACIONES

Electrodo de revestimiento rutílico utilizado para la unión de aceros de bajo carbono en aplicaciones como: láminas delgadas, partes de maquinaria, implementos agrícolas, recipientes a presión, equipos de ferrocarril, estructuras.

Debido a su fácil encendido y reencendido se utiliza frecuentemente para puntear.

## AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	Mm	Pulgadas	
2.4	3/32	300	12	60 - 100
3.2	1/8	350	14	100 - 150
4.0	5/32	350	14	120 - 200
4.8	3/16	350	14	170 - 270

Empaque 5 Kg.

