



WEST RODE 5

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni
0.12	1.55	0.4	26.5	21.0

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	> 80 Ksi > 550 N/mm ²
Elongación	> 30%
Dureza Metal depositado	180 HB

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia al calor hasta 1200°C
- Muy buena resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a la oxidación hasta 1200°C
- Muy buena soldabilidad

APLICACIONES

Su composición química le confiere excelente resistencia a la oxidación a altas temperaturas hasta 1200°C, en una estructura totalmente austenítica que le provee los mejores valores de resistencia al impacto a bajas temperaturas.

De acuerdo a las propiedades obtenidas, sus usos más comunes son en los intercambiadores de calor, reparación de láminas de hornos, y cajas para tratamiento térmico.

Utilizado para la unión de aceros inoxidables 25 Cr-20 Ni, AISI 310 y 314. Se aplica como recubrimiento de aceros ferríticos sujetos a altas temperaturas.

La contaminación del material base con P y S puede generar problemas de agrietamiento en caliente. Opera con arco suave y estable en todas las posiciones facilitando la labor del soldador.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32	300	12	45 - 80
3.2	1/8	350	14	70 - 105
4.0	5/32	350	14	100 - 125

Empaque de 5 kg. y 4 kg. para 2.5 mm.

