

# WEST RODE 4LB



## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.035	1.45	0.5	19.9	10.4	0.05

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	> 80 Ksi > 550 N/mm <sup>2</sup>
Elongación	> 35%
Dureza metal depositado	180 HB

## PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Muy buena resistencia a la corrosión
- Resistencia a la oxidación hasta 800°C
- Muy buena soldabilidad

## APLICACIONES

Su revestimiento exclusivo tipo semibásico facilita la labor del soldador en operaciones en todas las posiciones dejando un cordón de excelente acabado con bajo chisporroteo, la escoria es de fácil remoción. Permite operar con amperajes muy bajos favoreciendo el metal base.

Muy común su utilización en unión de tubería de acero inoxidable y sus accesorios, soldadura de aceros inoxidables para equipos de la industria alimenticia, destilerías, industria química, petroquímica. Unión de aceros inoxidables del tipo AISI 201, 202, 301, 302, 303, 304, 304L, 308, 308L.

## AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32	300	12	40 - 80
3.2	1/8	350	14	70 - 110
4.0	5/32	350	14	110 - 150

Empaque de 5 kg. y 4 kg. para 2.4 mm.

