



WEST RODE 4Cb

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cb+Ta
0.04	1.55	0.5	19.7	10.3	0.05	0.48

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	> 75 Ksi > 520 N/mm ²
Elongación	> 30%
Dureza metal depositado	200 HB

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Muy buena resistencia a la corrosión
- Resistencia a la oxidación hasta 800°C
- Excelente tenacidad
- Buena soldabilidad

APLICACIONES

La alta tecnología involucrada en nuestros productos hace del West Rode 4Cb un producto con un revestimiento balanceado para obtener las propiedades mecánicas óptimas que requieren de un electrodo de este tipo. Depósito de estructura austenítica con contenidos de Cb para evitar corrosión intergranular con buena resistencia a la corrosión y excelente resistencia al calor hasta 800°C.

Se usa principalmente para la unión de aceros AISI 321 y 347 o aceros inoxidables de tipo 18 Cr-8 Ni con bajo contenido de carbono. Sus aplicaciones más comunes en el área de mantenimiento son en hornos, intercambiadores de calor, calderas, reactores, tuberías de proceso.

Trabaja suavemente en todas las posiciones con arco muy estable, escoria removible fácilmente. Posee una operación sobresaliente en láminas gruesas donde se requiera soldadura de multipasadas en razón de la fácil remoción de la escoria.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3./32	300	12	45 - 80
3.2	1/8	350	14	70 - 105
4.0	5/32	350	14	100 - 135

Empaque de 5 kg.

