



# WEST RODE 40

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Fe	Ni
1.4	0.22	0.7	1.6	Balance

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Dureza metal depositado	140 HB
-------------------------	--------

## PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente maquinabilidad
- Muy buena resistencia al agrietamiento
- Muy buena soldabilidad
- Excelente adherencia al metal base

## APLICACIONES

Electrodo diseñado especialmente para trabajar en todas las posiciones con un arco suave y buena fluidez del metal fundido, produciendo mínima dilución ya que trabaja con amperajes muy bajos. Se usa para la unión y reconstrucción de piezas de hierro fundido que requieren maquinado posterior. La escoria se remueve fácilmente. Trabaja con cualquier polaridad.

## AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32	300	12	45 – 75
3.2	1/8	350	14	75 -110
4.0	5/32	350	14	110 – 165

Empaque 5 Kg.

