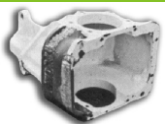


WEST RODE 22 PREMIUM



COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cu	Fe	Ni
1.2	0.6	0.8	1.5	1.2	Balance

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Dureza metal depositado	140 HB
-------------------------	--------

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente adherencia al metal base
- Muy buena soldabilidad
- Excelente maquinabilidad

APLICACIONES

Diseñado para la reparación de bloques y culatas de motor, engranajes, poleas, cajas de diferencial, carcazas de bombas y en general todas las piezas en fundición gris.

Muy recomendado para reparación de piezas delgadas en fundición gris. Posee alta maquinabilidad. Se emplea también en la unión de aceros con hierro fundido. Puede soldar sobre escoria de pases anteriores en lugares de difícil acceso. Funciona con bajos amperajes. Mínima dilución de metal base. Opera fácilmente en todas las posiciones y con polaridad positiva y negativa.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32	300	12	45 - 75
3.2	1/8	350	14	75 - 110
4.0	5/32	350	14	110 - 165

