

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Cr	Mo	Ni	Mn	Si
0.025	18.7	3.3	12.9	0.9	0.6

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia última a la tracción	>75 Ksi >520 N/mm ²
Elongación	>30%

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a la oxidación hasta 800°C
- Muy buena soldabilidad

APLICACIONES

Electrodo de revestimiento rutílico, de arco suave y fácil remoción de escoria, diseñado para la unión de aceros AISI 317 y 317L, habitualmente utilizados en ambientes en donde se requiere alta resistencia a la corrosión por picado, como en la industria del papel e industria química. Su bajo contenido de carbono le brinda resistencia a la corrosión intergranular.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32	300	12	40 - 80
3.2	1/8	350	14	70 -110

Empaque de 5 kg.

