



# WEST RODE 1345 I

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Cr	Mo	Ni	Mn	Si
0.05	12.0	0.6	4.5	0.6	0.5

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	> 110 Ksi > 760 N/mm <sup>2</sup>
Elongación	> 15%
Dureza tercera capa	37-43 HRC

## PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Buena resistencia al calor
- Buena resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a la fricción
- Excelente resistencia a la cavitación
- Buena resistencia a la abrasión
- Muy buena resistencia al desgaste metal-metal

## APLICACIONES

Electrodo de núcleo especial con 13% de Cr y revestimiento básico. Deposita un metal de microestructura martensítica con bajo porcentaje de ferrita. Posee las características de resistencia a la erosión, cavitación y abrasión típicas de estas aleaciones. Su núcleo de acero martensítico mejora sus propiedades de impacto.

Se utiliza para la reparación y unión de piezas críticas como lo son los Rodetes Pelton en acero CA6NM o similares. También para la reparación de agujas, boquereles y asientos de válvulas.

Para la reparación de aceros martensíticos se sugiere seguir las recomendaciones del fabricante del material base.

## AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32	300	12	60 - 90
3.2	1/8	350	14	90 - 130
4.0	5/32	350	14	115 - 150

Empaque de 5 kg.

