



WEST RODE 1345

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.043	0.5	0.5	12.2	4.2	0.55

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	> 110 Ksi > 760 N/mm ²
Elongación	> 15%
Dureza tercera capa	37-43 HRC

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Buena resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a la fricción
- Excelente resistencia a la cavitación
- Buena resistencia a la abrasión
- Muy buena resistencia al desgaste metal-metal

APLICACIONES

Deposita un metal de microestructura martensítica con bajo porcentaje de ferrita. Esta combinación ideal le otorga propiedades de resistencia a la erosión, cavitación y abrasión típico de estas aleaciones, se obtiene así las mejores propiedades mecánicas de elongación e impacto. Estas características lo hacen ideal para la unión y reparación de piezas críticas, como los Rodetes Pelton en acero CA6NM o similares.

También para la reparación de agujas, boquereles y asientos de válvulas.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
3.2	1/8	350	14	100 -145
4.0	5/32	350	14	135 - 200

Empaque de 5 kg.

