



WEST RODE 13-4 I

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Cr	Mo	Ni	Mn	Si
0.04	14	0.6	3.3	0.6	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia última a la tracción	>110 Ksi >760 N/mm ²
Elongación	>15%
Dureza	
Tercera capa (sin tratamiento)	38 - 43 RC
Tercera capa (tratamiento térmico a 580°C)	26 - 33 RC
Resistencia al impacto	>30 J a 0°C

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Buena resistencia a la corrosión
- Excelente resistencia a la erosión
- Excelente resistencia a la cavitación
- Buena resistencia a la abrasión
- Muy buena resistencia al desgaste metal - metal

APLICACIONES

Electrodo de núcleo inoxidable y revestimiento básico. Deposita un metal de microestructura martensítico - ferrítica, con buenas características de resistencia a la erosión, cavitación y abrasión, al igual que resistencia al impacto. Se utiliza para la unión, reparación, relleno y reconstrucción de aceros CA6NM y similares, en piezas tales como ruedas Pelton, agujas, boquereles y asientos de válvulas.

Para la reparación de aceros martensíticos se recomienda seguir las recomendaciones del fabricante del material base.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32	300	12	60 - 90
3.2	1/8	350	14	90 - 135
4.0	5/32	350	14	115 - 160

Empaque de 5 kg.

