



WEST RODE 09

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si
0.07	1.25	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	> 70 Ksi > 480 N/mm ²
Punto de fluencia	> 60 Ksi 412 N/mm ²
Elongación	> 25 %

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente maquinabilidad.
- Resistencia al agrietamiento excelente.
- Resistencia al impacto excelente.
- Tenacidad excelente.
- Soldabilidad excelente.

APLICACIONES

Unión de aceros al carbono, uniones disímiles de aceros al carbono con aceros de alta resistencia. Unión de aceros con alto contenido de azufre.

Electrodo de bajo hidrógeno especialmente balanceado para obtener la mejor resistencia al impacto.

Se emplea en aplicaciones tales como: calderas, tanques, recipientes de alta presión, tuberías, maquinaria agrícola, puentes, estructuras. Se emplea también como relleno o colchón para luego hacer depósitos de mayor dureza con electrodos de la línea West Hard.

Al trabajar en posición vertical o sobre cabeza utilice máximo electrodos de 4.0 mm (5/32").

Opera con corriente continua, polo positivo o con corriente alterna mínimo de 78V de circuito abierto.

No es necesario precalentar excepto para aceros de alto carbono o endurecidos.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32	300	12	70 - 100
3.2	1/8	350	14	100 - 145
4.0	5/32	350	14	135 - 200
4.8	3/16	350	14	170 - 270

Empaque 5 Kg.

