

# WEST KNIFE

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
5.2	1.1	0.8	29.0	0.8	1.2

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Dureza	
Primera capa	55-60 HRC
Segunda capa	58-62 HRC

## PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Baja resistencia al impacto
- Resistencia a la oxidación buena
- Excelente resistencia a la abrasión
- Depósito no maquinable

## APLICACIONES

Electrodo especialmente diseñado para la protección antidesgaste de las cuchillas picadoras de caña en los ingenios azucareros. Su especial formulación provee una excelente resistencia al desgaste abrasivo en presencia de bajo impacto.

Puede aplicarse indistintamente sobre cuchillas de acero al carbono y aceros aleados tales como ASTM A36, SAE 1020, SAE 1045, acero al manganeso, sin afectar la adherencia.

De igual manera, en caso necesario puede utilizarse colchón de acero al carbono tipo West Rode 10 o West Hard 30, de acero inoxidable como el West Rode 2212 o de acero al manganeso como el West Hard 400Ni. Esta opción dependerá del material base de la cuchilla y de las condiciones de servicio de la picadora de que se trate.

El electrodo está diseñado para trabajar con los menores amperajes posibles para un electrodo de este tipo, buscando controlar la dilución y por tanto conservar los niveles de dureza requeridos.

Máximo número de capas: dos (2).

## AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
3.2	1/8	350	14	90 - 140
4.0	5/32	350	14	140 - 190
4.8	3/16	350	14	190 - 250

Empaque de 5 kg.

