

WEST HARD PREMIUM

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Nb	V	W
5.0	0.4	0.8	24.0	9.0	6.0	1.0	4.0

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Dureza Segunda capa	55-65 HRC
------------------------	-----------

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia a la abrasión
- Buena resistencia a la oxidación
- Buena Resistencia al calor
- Depósito no maquinable

APLICACIONES

El West Hard Premium es un electrodo de revestimiento básico, ideal para recubrimiento de piezas sometidas a abrasión severa, con bajo impacto o sin él, en medios con arena, gravilla, minerales, carbón, cemento, escoria y otros abrasivos hasta temperaturas de 650°C.

El depósito de soldadura es una aleación de hierro blanco hipereutético con una elevada cantidad de carburos complejos de elevada dureza, de los cuales obtiene sus características de resistencia a la abrasión.

Pueden aplicarse depósitos de máximo dos capas. Cuando se requieren depósitos de mayor espesor, solo las dos últimas capas pueden ser de West Hard Premium, mientras que las primeras capas pueden ser de West Rode 201014, West Rode 2212, West Rode 80B, West Rode 10 o West Hard 30 dependiendo del tipo de aplicación.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
4.0	5/32	450	18	160 -220

Empaque de 5 Kg.

