



WEST HARD 50

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr
0.3	0.6	0.55	2.4

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Dureza	
Primera capa	420 HB
Segunda capa	440 HB
Tercera capa	500 HB

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia a la fricción
- Buena resistencia al impacto
- Buena resistencia a la abrasión
- Muy buena resistencia al desgaste metal - metal
- Depósito no maquinable con herramienta

APLICACIONES

El West Hard 50 se ha diseñado para que soporte una adecuada combinación de resistencia a la abrasión y al impacto. Se aplica como recargue tenaz y duro en piezas de acero fundido, aceros estructurales sometidos a desgaste abrasivo.

Es muy recomendado en aplicaciones donde se presente fricción y desgaste metal – metal como: rodillos, ruedas de bulldozer, sprockets, cadenas de orugas y piñones. Su revestimiento esta balanceado para obtener un buen rendimiento con excelente acabado de cordón. Es de fácil operatividad.

Remueva previamente la capa de material fatigado con Chaflan West.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
4.0	5/32	350	14	100 -160
4.8	3/16	350	14	140 - 200
6.4	1/4	350	14	200 - 250

Empaque de 5 Kg.

