



COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
3.1	1.4	0.9	25	1.2	1.2

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Dureza	
Primera capa	53-58 HRC
Segunda capa	56-60 HRC

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Moderada resistencia al impacto
- Buena resistencia a la oxidación
- Buena resistencia a la abrasión
- Depósito no maquinable
- El depósito fisura liberando tensiones

APLICACIONES

Su composición química ha sido especialmente balanceada para lograr el mayor número de carburos de cromo por unidad de área dentro de una matriz austenítica obteniéndose así una excelente resistencia al desgaste abrasivo con moderada resistencia al impacto.

Se utiliza como recubrimiento de piezas en aceros al carbono, aceros aleados, aceros al manganeso, hierro fundido y/o aceros fundidos.

Las piezas típicas son: mandíbula de trituradores, martillos de trituración de caliza, ruedas de pulverizadores, equipo de movimiento de tierra en canteras, rotores de molino de martillos, equipo para plantas de asfalto.

El electrodo opera con bajos amperajes que permiten disminuir la dilución depositando un cordón plano y de fácil remoción de escoria.

Si se requieren depósitos de más dos capas utilice electrodos West Hard 30 o West Rode 10 como colchón en las primeras.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
3.2	1/8	350	14	90 - 140
4.0	5/32	350	14	140 - 190
4.8	3/16	350	14	190 - 250

Empaque de 5 Kg.

