

# WEST CAST 70

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

<b>C</b>	<b>Mn</b>	<b>Si</b>
0.4	1.2	0.6

## PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente adherencia al metal base
- Buena resistencia al agrietamiento
- Buena resistencia a la oxidación
- Buena soldabilidad
- No maquinable

## APLICACIONES

Especialmente diseñado para reparar pequeños defectos en fundiciones viejas que han estado en contacto con aceite, grasa o temperatura durante mucho tiempo. Muy útil en reparación de múltiples de escapes, grietas y defectos en hierro colado, puertas de hornos de coquización.

En general se usa en reparación de hierro fundido y relleno de defectos de fundición donde se requiera que el color del metal depositado se asemeje al metal base, en aplicaciones de baja exigencia.

## AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
3.2	1/8	350	14	70 -100
4.0	5/32	350	14	100 - 150
4.8	3/16	350	14	150 - 210

Empaque 5 Kg.

