

WEST BRONCE E

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

Cu	Sn	Mn	P
91	7.5	0.4	0.3

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	= 40 Ksi = 300 N/mm ²
Dureza	100 HB

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia a la corrosión
- Muy buena conductividad térmica

APLICACIONES

Electrodo básico de bronce al estaño para la unión y recubrimiento con soldadura de aleaciones de cobre. También se recomienda para efectuar depósitos de bronce en unión con acero, fundición de acero y fundición de hierro.

Se recomienda para el recubrimiento de bujes de bronce en maquinaria para construcción. Electrodo de buena fluidez y soldabilidad, ideal para uniones y recubrimiento de fundiciones de bronce, materiales de bronce al estaño, latón rojo y cobre.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32	350	14	40 - 65
3.2	1/8	350	14	70 - 100
4.0	5/32	350	14	120 - 160

