

WEST RODE 320

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Cu	Mo	Cb
0.04	1.5	0.3	20	34	3.5	2.5	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	> 80 Ksi > 550 N/mm ²
Elongación	> 30%

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia a la corrosión
- Muy buena resistencia al calor
- Muy buena maquinabilidad
- Buena soldabilidad

APLICACIONES

El West Rode 320 es un electrodo de revestimiento básico, diseñado para la unión de aleaciones de composición química similar, tales como UNS N08020, las cuales se utilizan para soportar medios altamente corrosivos que incluyen ácidos sulfúrico, sulfuroso y fosfórico. El cromo le da resistencia a la precipitación de carburos de cromo, con lo cual se incrementa su resistencia a la corrosión intergranular a temperaturas elevadas de servicio.

Al aplicarlo, mantenga una entrada de calor inferior a 12.000 J/cm. La temperatura entre pases no debe superar los 150°C.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32	300	12	40 - 80
3.2	1/8	350	14	70 - 100
4.0	5/32	350	14	100 - 140

Empaque de 5 kg. para 3.2 y 4.0 mm.
y 4 kg. para 2.5 mm.

