

WEST RODE 2212



COMPOSICIÓN QUÍMICA

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
0.065	1.05	0.55	22.6	12.5	0.35	0.015	<0.03

PROPIEDADES MECÁNICAS

- Resistencia a la tracción (Rm) 550-650 N/mm²
80-95 Ksi
- Elongación >35%
- Dureza
Metal depositado 200 HBN
deformado en frío 380 HBN

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia al calor,
- Muy buena resistencia a la corrosión,
- Muy buena resistencia a la fricción,
- Muy buena resistencia al agrietamiento,
- Muy buena resistencia al impacto,
- Resistencia a la oxidación hasta 1000°C,
- Excelente soldabilidad,
- Muy buena maquinabilidad

APLICACIONES

Electrodo con composición balanceada para dar mejor resistencia al agrietamiento especialmente en la unión de aceros inoxidables con

aceros al carbono. Esta formulación a su vez produce un depósito adecuado para aplicaciones con alta temperatura hasta 1000°C aun en ambiente corrosivos.

Especial para la unión de aceros AISI 309 con aceros al carbono o como capa de colchón en la unión de aceros «Cladding».

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32"	300	12"	45-65
3.2	1/8"	350	14"	70-105
4.0	5/32"	350	14"	100-145
5.0	3/16"	350	14"	125-170

Empaque de 5 kg.

