



WEST RODE 2212

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S	P
0.03	1.05	0.55	22.6	12.5	0.05	0.015	0.02

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	=80 Ksi =550 N/mm ²
Elongación	>30%
Dureza metal depositado	200 HB

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia al calor
- Muy buena resistencia a la corrosión
- Muy buena resistencia a la fricción
- Muy buena resistencia al agrietamiento
- Muy buena resistencia al impacto
- Resistencia a la oxidación hasta 1000°C
- Excelente soldabilidad
- Buena maquinabilidad

APLICACIONES

Electrodo con composición balanceada para dar mejor resistencia al agrietamiento especialmente en la unión de aceros inoxidables con aceros al carbono. Esta formulación a su vez produce un depósito adecuado para aplicaciones con alta temperatura hasta 1000° C aun en ambientes corrosivos.

Especial para la unión de aceros AISI 309 o como capa de colchón en la unión de aceros «Cladding».

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
2.4	3/32"	300	12	45 - 80
3.2	1/8	350	14	70 -110
4.0	5/32	350	14	100 -145
4.8	3/16	350	14	125 - 170

Empaque de 5 kg.

