

# WEST RODE 20/13/4

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.05	0.8	0.5	20.0	12.7	3.7

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	= 80 Ksi = 550 N/mm <sup>2</sup>
Elongación	> 30%

## PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Buena resistencia al calor.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Buena resistencia al agrietamiento.
- Excelente resistencia a la oxidación hasta 800°C.
- Muy buena soldabilidad.

## APLICACIONES

Electrodo de núcleo de acero al carbono y revestimiento especial que permite depositar acero inoxidable austenítico a bajo costo con excelente rendimiento por varilla. Se usa para la unión de aceros inoxidables aleados con molibdeno del tipo 20 Cr- 13 Ni- 4 Mo, AISI 317 o aceros fundidos CF12M-CF8M así como en los casos en los cuales se presenta corrosión severa por «Pitting» o picado.

## AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
3.2	1/8	350	14	90 - 140
4.0	5/32	350	14	120 - 180
4.8	3/16	350	14	150 - 220

Empaque de 5 kg.

