

WEST RODE 20/10/14

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Si
0.08	4.2	20.3	9.9	1.05	0.5

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	= 85 Ksi = 590 N/mm ²
Elongación	> 30%
Dureza metal depositado	180 HB

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Buena resistencia a la corrosión
- Buena resistencia a la fricción
- Excelente resistencia al agrietamiento
- Muy buena resistencia al impacto
- Muy buena tenacidad
- Muy buena soldabilidad

APLICACIONES

El West Rode 20/10/14 se ha diseñado especialmente para las uniones entre acero al manganeso y acero al carbono o aceros aleados de baja aleación.

Se usa como colchón en aceros difíciles de soldar y en aceros Hadfield.

Para aplicación sobre aceros al manganeso utilice las técnicas descritas para estos aceros. Utilice bajo amperaje ya que el electrodo se ha formulado para que permita entradas de calor menores a las que se usarían con productos equivalentes.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
3.2	1/8	350	14	70 - 105
4.0	5/32	350	14	100 - 140
4.8	3/16	350	14	140 - 190

Empaque de 5 kg.

