



WEST RODE 20

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Mo	Cr	Ni	Si
0.08	1.75	0.4	1.05	2.15	0.4

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia a la tracción	115 Ksi > 793 N/mm ²
Punto de fluencia	100 Ksi > 746 N/mm ²
Elongación	> 15%

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente resistencia mecánica
- Resistencia al agrietamiento buena
- Resistencia al desgaste metal - metal buena

APLICACIONES

Se aplica en estructuras de alta resistencia, ejes en acero templables de alta resistencia y baja aleación, con contenido de elementos aleantes no mayores del 5%. Adecuado para la unión o reparación de piezas o ejes en aceros SAE 4140, 4340, 4337, o aceros de alto carbono cuya resistencia a la tracción sea de 790 N/mm² (115 Ksi). Debido a que los aceros templables de alta resistencia son de mala soldabilidad es indispensable precalentar para obtener una zona adyacente a la soldadura con adecuadas propiedades mecánicas. Nunca utilice electrodos húmedos para la unión de aceros de alta resistencia y de alta aleación o de alto contenido de carbono. Si sospecha que el electrodo ha adquirido humedad durante el almacenamiento reacondiciónelo a temperaturas entre 350 - 390 °C/1 hora.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
3.2	1/8	350	14	100 - 145
4.0	5/32	350	14	135 - 200

Empaque 5 Kg.

