

# SIL BRONCE MIG

## COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

Cu	Zn	Fe	Si	Al	Pb	Mn	Sn
Balance	1.0	0.50	2.8 - 4.0	0.01	0.02	1.5	1.0

## PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia última a la tracción	50 Ksi 345 N/mm <sup>2</sup>
Dureza	80 – 100 HB

## PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Alta resistencia
- Excelente resistencia a la corrosión
- Buena soldabilidad

## APLICACIONES TÍPICAS

El West Rode Sil Bronce MIG contiene 3% de silicio y pequeñas cantidades de manganeso, estaño y zinc. Su contenido de silicio le permite ser utilizado tanto para procedimientos de soldadura (welding) como de soldadura fuerte (brazing). El bronce al silicio es conocido por sus aplicaciones en láminas delgadas de acero al carbono y lámina galvanizada. Sus principales aplicaciones están en la soldadura de cobre, cobre al silicio y cobre zinc y de éstos materiales a piezas de acero al carbono mediante procesos MIG, TIG y oxiacetileno. También se utiliza para recubrimiento de superficies que estarán sometidas a ambientes corrosivos.

Cuando se utilice proceso de soldadura con oxiacetileno, aplique fundente de ácido bórico antes y durante la soldadura. La llama debe ser ligeramente oxidante. Mantenga un pequeño charco metálico, lo cual promueve la rápida solidificación, minimizando la posibilidad de agrietamiento.

## PARÁMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS

DIÁMETRO		VOLTAJE (V)	AMPERAJE (A)
mm	Pulgadas		
0.90	0.035	20 - 26	100 - 200
1.14	0.045	22 - 28	100 - 250

GMAW (DC+): 100% Argón o 75% Argón y 25% Helio