

APLICACIONES

El electrodo Chaflan West esta diseñado para biselar, chaflanar, ranurar y/o perforar cualquier tipo de material ferroso, eliminar depósitos anteriores o defectos de soldadura.

Posee un revestimiento exotérmico que le permite un mayor rendimiento de remoción de material por varilla empleada agilizando el trabajo y disminuyendo los costos por kilo de material removido. Además facilita la labor de soldadura ya que la producción de humos es muy baja comparado con los productos similares. Permite excelente acabado.

Ideal para limpieza de fundiciones.

PROCEDIMIENTO

- Sostenga un electrodo Chaflan West con porta-electrodos convencional, avance con él a lo largo de la línea de corte empujando el material derretido hacia adelante.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
3.2	1/8	350	14	180 - 250
4.0	5/32	350	14	220 -280
4.8	3/16	350	14	280 - 350
6.4	1/4	350	14	300 - 450

Empaque de 5 kg.

4.5 kg para 5.0 mm.

20 kg para 6.0 mm.

