



BIMETAL CAST

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

C	Mn	Si	Ni	Fe
1.0	0.3	0.7	56.0	Balance

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Dureza metal depositado	200 HB
-------------------------	--------

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Excelente adherencia al metal
- Excelente resistencia al agrietamiento
- Muy buena soldabilidad
- Maquinable

APLICACIONES

Electrodo altamente especializado para la unión de piezas en fundiciones grises, maleables y nodulares. También para la unión de piezas en fundición altamente restringidas o reparación de piezas de hierro fundido que hayan presentado problemas de porosidad o de alto contenido de azufre. Ideal para la unión disímil de fundiciones con acero.

Es la mejor opción para unión de hierro fundido dadas sus mejores propiedades mecánicas respecto a los electrodos de níquel.

AMPERAJES RECOMENDADOS

DIÁMETRO		LONGITUD		AMPERAJE
mm	Pulgadas	mm	Pulgadas	
3.2	1/8	350	14	75 -110
4.0	5/32	350	14	110 - 165

Empaque 5 Kg.

