

ALUMINUM BRONCE MIG

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA (%)

Cu	Zn	Si	Al	Pb	Mn
Balance	0.20	0.10	6.0 - 8.5	0.02	0.50

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS

Resistencia última a la tracción	55 Ksi 380 N/mm ²
Dureza	80 - 110 HB

PROPIEDADES DEL DEPÓSITO

- Alta resistencia a la fricción
- Muy buena resistencia a la corrosión

APLICACIONES TÍPICAS

El West Rode Aluminum Bronze es un bronce al aluminio libre de hierro usado para recubrimiento de superficies de rodadura y resistentes al desgaste, expuestas a medios corrosivos tales como agua salada o ácidos en diversas concentraciones y temperaturas.

Se utiliza con procesos MIG y TIG. No es adecuado para uniones. Entre sus aplicaciones comunes se incluyen asientos de válvulas, impulsores, molinos de pulpa, ganchos para decapado y equipos de refinería.

PARÁMETROS DE SOLDADURA RECOMENDADOS

DIÁMETRO		VOLTAJE (V)	AMPERAJE (A)
mm	Pulgadas		
0.90	0.035	20 - 26	100 - 200
1.14	0.045	22 - 28	100 - 250

GMAW (DC+): 100% Argón o 75% Argón y 25% Helio