

IDENTIFICACIÓN : WEST ARCO E9018-B3
 CLASIFICACIÓN : AWS E9018-B3
 ESPECIFICACIÓN : AWS A5.5, NTC 2253, ASME SFA5.5

CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El WIZ 918 B3 es un electrodo de bajo hidrógeno con polvo de hierro, y por lo tanto de alta tasa de deposición. Es aleado al cromo molibdeno, lo cual le brinda una buena resistencia al creep.

APLICACIONES TÍPICAS

Se recomienda en aplicaciones tales como: ASTM A182 Grado F-22, A-213 Grado T3b y otros aceros en piezas que van a trabajar a temperaturas de servicio elevadas.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

Mantenga un arco corto y evite movimientos bruscos del electrodo. Trabaja con corriente continua, polaridad invertida (+) y con corriente alterna (con 75 voltios en vacío como mínimo). En posiciones diferentes a la plana, utilice electrodos hasta de 4.0 mm (5/32") de diámetro.

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Resistencia a la tracción:	63 - 70 Kg/mm ² (90 - 100 Ksi)
Limite de fluencia:	54 - 61 Kg/mm ² (77 - 87 Ksi)
Elongación:	20 - 30%

NOTA: Ensayos realizados según AWS A5.5

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono	0.05 - 0.12% máx.	Manganeso	0.90% máx.
Silicio	0.80% máx.	Azufre	0.04% máx.
Molibdeno	0.90 - 1.20% máx.	Fósforo	0.03% máx.
Cromo	2.00 - 2.50%		

DIMENSIÓN	AMPERAJES RECOMENDADOS
2.4 X 300 mm (3/32")	70 - 100 A
3.2 X 350 mm (1/8")	100 - 145 A
4.0 X 350 mm (5/32")	135 - 200 A
4.8 X 350 mm (3/16")	170 - 270 A

EMPAQUE: Caja de 20 Kg peso neto.

Ver recomendaciones de almacenamiento al final del catálogo.

Nota: Este producto se fabrica bajo pedido.