

IDENTIFICACIÓN : WEST ARCO WA 70S-6
 CLASIFICACIÓN : AWS ER70S-6
 ESPECIFICACIÓN : AWS A5.18, NTC 2632, ASME SFA5.18

DESCRIPCIÓN

Este producto es un alambre para aplicación por proceso TIG, que cumple los requisitos de la clasificación ER70S-6, de la norma AWS A5.18 y se emplea para la soldadura de aceros al carbono de resistencia a la tensión hasta 70.000 psi. Se utiliza con Argón como gas de protección se emplea principalmente para uniones en lamina delgada o para pases de raíz.

PROPIEDADES MECÁNICAS DEL DEPÓSITO

Resistencia a la última tracción:	70 Ksi mínimo
Límite de fluencia:	58 Ksi mínimo
Elongación:	22% mínimo
Reducción al impacto	27J mínimo a -29° C.

COMPOSICIÓN QUÍMICA DEL ALAMBRE

Carbono	0.06 - 0.15%	Manganeso	1.40 - 1.85%
Silicio	0.80 - 1.15%	Fósforo	0.025% máx.
Azufre	0.035% máx.	Cobre	0.50 % máx.

DIMENSIONES

2.4 X 900 mm (3/32" x 36")
3.2 X 900 mm (1/8" X 36")

EMPAQUE: Caja de 25 Kg peso neto

Nota: Para diámetros diferentes a 3.2mm. se fabrica bajo pedido.