

IDENTIFICACIÓN	:	WEST ARCO WA 61
CLASIFICACIÓN	:	AWS EM 12K
ESPECIFICACIÓN	:	AWS A5.17, NTC 2677, AWS A5.23
		ASME SFA5.17, ASME SFA5.23
APROBADO	:	ABS (Grado 1)

CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El WA 61 es un alambre macizo de aceros con contenido nominales de 1% Mn y 0.2% Si, lo cual le da la posibilidad de ser utilizado con una amplia gama de fundentes neutros o activos. Puede emplearse para la soldadura de aceros al carbono y de aceros de baja aleación

APLICACIONES TÍPICAS

Se utiliza en la fabricación de vigas, perfiles y estructuras, tanques, cilindros, tuberías etc. La composición química y las propiedades mecánicas del depósito dependen del fundente utilizado.

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono	0.05 - 0.15%	Manganeso	0.80 - 1.25%
Silicio	0.10 - 0.35%	Fósforo	0.030% máx.
Azufre	0.035% máx.	Cobre	0.35% máx.

DIMENSIONES

2.0 mm	5/64"
2.4 mm	3/32"
3.2 mm	1/8"
4.0 mm	5/32"
4.8 mm	3/16"

EMPAQUE: Rollo de 30 Kg peso neto