

IDENTIFICACIÓN	:	WEST ARCO WA 60
CLASIFICACIÓN	:	AWS EL 12
ESPECIFICACIÓN	:	AWS A5.17, NTC 2677, AWS A5.23
		ASME SFA5.17, ASME SFA5.23
APROBADO	:	ABS (Grado 1)

### CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El WA 60 es un alambre macizo para la soldaduras de aceros al carbono y aceros de baja aleación por el proceso de arco sumergido.

### APLICACIONES TÍPICAS

Se utiliza en la fabricación de vigas, perfiles y estructuras, tanques, cilindros, tuberías etc. La composición química y las propiedades mecánicas del depósito dependen del fundente utilizado.

### COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono	0.04 - 0.14% máx.	Manganeso	0.35 - 0.60%
Silicio	0.10% máx.	Fósforo	0.030% máx.
Azufre	0.030% máx.	Cobre	0.35% máx.

### DIMENSIONES

1.6 mm	1/16"
2.0 mm	5/64"
2.4 mm	3/32"
3.2 mm	1/8"
4.0 mm	5/32"
4.8 mm	3/16"

**EMPAQUE:** Rollo de 30 Kg peso neto