

# FUNDENTE SPECIAL FLUX



## DESCRIPCION.

El **SPECIAL FLUX** es un fundente aglomerado para soldadura por arco sumergido, que permite una excelente operación y deja un cordón de muy buen acabado. Este fundente es del tipo neutro e ideal para aplicaciones de soldadura en múltiples pases. También se puede utilizar para soldaduras de un solo pase. Se emplea en la unión de aceros al carbono con resistencia a la tracción hasta 70,000 psi (490 N/mm<sup>2</sup>) y presenta buenas características de impacto a baja temperatura. Puede utilizarse con alambres WA 60 y WA 61.

## CARACTERISTICAS TIPICAS DEL METAL DEPOSITADO

FUNDENTE ALAMBRE	SPECIAL FLUX WA 60	SPECIAL FLUX WA 61
CLASIFICACION AWS	F6A2-EL12	F7A2-EM12K
Esfuerzo de Fluencia (ksi)	56	65
Resistencia a la Tracción (ksi)	72	78
Elongación (%)	32	33
Resistencia al impacto -29 °C (J)	70	90
Carbono (C)	0.05	0.05
Manganeso (Mn)	1.10	1.30
Silicio (Si)	0.25	0.30
Fósforo (P)	0.025	0.025
Azufre (S)	0.005	0.005

## ALMACENAMIENTO.

- No almacenar el fundente directamente sobre el piso. Preferiblemente sobre estibas o en estanterías.
- No exponer el fundente a la humedad y no almacenarlo cerca de ácido, cemento u otros productos contaminantes.
- El empaque cerrado almacenarlo en un sitio que se garantice una humedad relativa de máximo 50%, lo cual generalmente se logra con una temperatura de 15 °C encima de la temperatura ambiente.
- Si se requiere reacondicionar, se debe realizar entre 250 y 300 °C durante una hora.

## RECUPERACION.

Se recomienda tamizar sobre una malla 8, apertura de 2.38 mm, según ASTM E-11.

## EMPAQUE.

Bolsas de 25 kg.