

FUNDENTE NORMAL FLUX



DESCRIPCION.

El fundente NORMAL FLUX es un fundente aglomerado para soldadura por arco sumergido, que permite una excelente remoción de escoria y deja un cordón de muy buen acabado y libre de porosidad.

Este fundente es del tipo activo e ideal para aplicaciones de soldadura en uno o en dos pases. Se emplea en la unión de aceros al carbono con resistencia a la tracción hasta 70,000 psi (490 N/mm²). Puede utilizarse con alambres WA 60 y WA 61.

CARACTERISTICAS TIPICAS DEL METAL DEPOSITADO

FUNDENTE	NORMAL FLUX	NORMAL FLUX
ALAMBRE	WA 60	WA 61
CLASIFICACION AWS	F7AZ-EL12	F7A2-EM12K
Esfuerzo de Fluencia (ksi)	63	74
Resistencia a la Tracción (ksi)	75	85
Elongación (%)	28	30
Resistencia al impacto Charpy-V (J)	55 (a 0 °C)	85 (a -29 °C)
Carbono (C)	0.05	0.05
Manganeso (Mn)	0.90	1.30
Silicio (Si)	0.40	0.70
Fósforo (P)	0.025	0.025
Azufre (S)	0.015	0.015

ALMACENAMIENTO.

- No almacenar el fundente directamente sobre el piso. Preferiblemente sobre estibas o en estanterías.
- No exponer el fundente a la humedad y no almacenarlo cerca de ácido, cemento u otros productos contaminantes.
- El empaque cerrado almacenarlo en un sitio que se garantice una humedad relativa de máximo 50%, lo cual generalmente se logra con una temperatura de 15 °C encima de la temperatura ambiente.
- Si se requiere reacondicionar, se debe realizar entre 250 y 300 °C durante una hora.

RECUPERACION.

Se recomienda tamizar sobre una malla 8, apertura de 2.38 mm, según ASTM E-11.

EMPAQUE.

Bolsas de 25 kg.