

IDENTIFICACIÓN : WEST ARCO DUROWELD 650

CARACTERÍSTICAS SOBRESALIENTES

El Duroweld 650 es un electrodo de tipo rutílico de operación suave y excelente remoción de escoria. Produce cordones de soldadura levemente convexos lo cual le permite recubrir amplias áreas que requerirán poco o ningún acabado posterior. El depósito no es maquinable.

Excelente resistencia a la abrasión y erosión debido a su estructura martensítica con carburos.

APLICACIONES TÍPICAS

El Duroweld 650 se utiliza para la reconstrucción de labios y dientes de cucharas "almeja", excavadoras, cuchillas de niveladoras, cargadores, cuchillas de corte de materiales mediante abrasivos (cartón, tabaco, corcho, papel, etc.), piezas de alta dureza para embutir y conformar metales en frío, etc.

RECOMENDACIONES PARA SU APLICACIÓN

Utilice corriente directa electrodo positivo o corriente alterna. Puede aplicarse con o sin oscilación. En posición vertical, utilice una progresión ascendente. Al recubrir áreas amplias aplique cordones alternados. Si se precalienta la pieza, el depósito tendrá menor dureza.

PROPIEDADES MECÁNICAS TÍPICAS DEL METAL DEPOSITADO

Dureza: En tercera capa (sobre acero SAE 1010): 52 - 62 RC

COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA DEL METAL DEPOSITADO

Carbono	0.75 - 0.85%	Manganeso	0.40 - 0.50%
Silicio	0.75 - 0.90%	Cromo	8.00 - 9.00%
Molibdeno	0.40 - 0.60%	Vanadio	0.20 - 0.30%

DIMENSIÓN	AMPERAJES RECOMENDADOS
3.2 X 350 mm (1/8")	100 - 140 A
4.0 X 350 mm (5/32")	130 - 190 A
4.8 X 450 mm (3/16")	160 - 240 A

EMPAQUE: Caja de 20 Kg peso neto.

Ver recomendaciones de almacenamiento al final del catálogo.